



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΥΓΕΙΑΣ

ΔΙΟΙΚΗΣΗ 2^{ης} ΥΓΕΙΟΝΟΜΙΚΗΣ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΣ ΠΕΙΡΑΙΩΣ ΚΑΙ ΑΙΓΑΙΟΥ
ΓΕΝΙΚΟ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟ ΡΟΔΟΥ «ΑΝΔΡΕΑΣ ΠΑΠΑΝΔΡΕΟΥ»

Ταχ. Δ/ση: Κρίστιαν Μπάρναρντ 1
Τ.Κ. 85133, Τ.Θ. 138 – ΡΟΔΟΣ
Τμήμα Διαχείρισης Ανθρώπινου Δυναμικού
Πληροφορίες: Τμήμα ΔΑΔ
Τηλέφωνο: 22413 60136-4
e-mail: hr@rhodes-hospital.gr

ΡΟΔΟΣ, 07-09-2026

ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΝΤΟΣ ΓΙΑ ΕΚΠΑΙΔΕΥΤΕΣ ΣΤΗ Σ.Α.Ε.Κ. Γ.Ν. ΡΟΔΟΥ

Ο Διοικητής του Γ.Ν. Ρόδου

Έχοντας υπόψη:

1. την αριθμ. Κ.Υ.Α. Γ6α/ΓΠ.7037 (ΦΕΚ 4445/Β/22-08-2022) με θέμα «Κανονισμός λειτουργίας των Δημοσίων Ινστιτούτων Επαγγελματικής Κατάρτισης (ΔΙΕΚ) αρμοδιότητας Υπουργείου Υγείας και του Ι.Ε.Κ. Ε.Κ.Α.Β.» (ΑΔΑ:609Ξ465ΦΥΟ-ΗΓ3), όπως τροποποιήθηκε, συμπληρώθηκε και ισχύει.
2. το άρθρο 25 (κεφ. Ε) του Ν. 4763/2020 με θέμα «Εθνικό Σύστημα Επαγγελματικής Εκπαίδευσης, Κατάρτισης και Δια Βίου Μάθησης ... και άλλες διατάξεις.» (ΦΕΚ 254/Α' /21-12-2020), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
3. το άρθρο 3 (Κεφ. Β) του Ν. 5082/2024 (ΦΕΚ Α' 9/19-1-2024) του υπουργείου Παιδείας, Θρησκευμάτων και Αθλητισμού με θέμα «Ενίσχυση του Εθνικού Συστήματος Επαγγελματικής Εκπαίδευσης και Κατάρτισης και άλλες επείγουσες διατάξεις».
4. την αριθμ. Γ6α/Γ.Π.οικ.39042/2022 ΚΥΑ «Μετατροπή Δημοσίων Ινστιτούτων Επαγγελματικής Κατάρτισης (Δ.Ι.Ε.Κ.) του Ν.4186/2013 αρμοδιότητας Υπουργείου Υγείας και του Ι.Ε.Κ. Ε.Κ.Α.Β., σε Δ.Ι.Ε.Κ. του Ν. 4763/2020».
5. την αριθμ. Γ6α/Γ.Π. 5394 (ΦΕΚ 1138/Β/06-03-2026) Υπουργική Απόφαση με θέμα «Καθορισμός ειδικοτήτων που θα λειτουργήσουν οι Σχολές Ανώτερης Επαγγελματικής Κατάρτισης (Σ.Α.Ε.Κ.) αρμοδιότητας Υπουργείου Υγείας, στη Σχολή Ανώτερης Επαγγελματικής Κατάρτισης (Σ.Α.Ε.Κ.) του Εθνικού Κέντρου Άμεσης Βοήθειας (Ε.Κ.Α.Β.) και στα Παραρτήματά της, κατά την εκπαιδευτική περίοδο 2026-2027».
6. την αριθμ. Κ5/66170 (ΦΕΚ 3062/Β/29-05-2026) Υπουργική Απόφαση με θέμα «Ειδικότητες παράλληλου μηχανογραφικού δελτίου για την εισαγωγή καταρτιζόμενων στις Δημόσιες Σ.Α.Ε.Κ.».

7. το άρθρο 6 της αριθμ. Κ1/104717/10-08-2020 Απόφασης «Κανονισμός Διαχείρισης Μητρώου Εκπαιδευτών Επαγγελματικής Κατάρτισης των Δ.Ι.Ε.Κ.» της Γενικής Γραμματείας Επαγγελματικής Εκπαίδευσης, Κατάρτισης, Δια Βίου Μάθησης και Νεολαίας, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
8. Τη λειτουργία των τμημάτων:
 - Α' και Γ' εξάμηνο κατάρτισης της ειδικότητας «Βοηθός Νοσηλευτικής Τραυματολογίας» και
 - Γ' εξάμηνο κατάρτισης της ειδικότητας «Διασώστης – Πλήρωμα Ασθενοφόρου», κατά το διδακτικό έτος 2026-2027 στη Σ.Α.Ε.Κ. του Γ.Ν. Ρόδου
9. τους Οδηγούς Σπουδών των ειδικοτήτων: Βοηθός Νοσηλευτικής Τραυματολογίας και Διασώστης- Πλήρωμα Ασθενοφόρου.

Α Ν Α Κ Ο Ι Ν Ω Ν Ε Ι

Την πρόσκληση εκδήλωσης ενδιαφέροντος προς το **Ιατρικό και Νοσηλευτικό προσωπικό του Γενικού Νοσοκομείου Ρόδου**, καθώς και τους **Διασώστες – Πλήρωμα Ασθενοφόρου του ΕΚΑΒ Ρόδου**, που πληροί τις προϋποθέσεις και τα προσόντα εκπαιδευτών στη διδασκαλία των μαθημάτων στη Σ.Α.Ε.Κ. Γ.Ν. Ρόδου, όπως καταθέσει σχετική αίτηση¹ για την κάλυψη των εκπαιδευτικών αναγκών στις ειδικότητες «Βοηθός Νοσηλευτικής Τραυματολογίας» και «Διασώστης- Πλήρωμα Ασθενοφόρου» για το **Χειμερινό εξάμηνο 2026B** του εκπαιδευτικού έτους 2026-2027, το οποίο διαρκεί **από 05 Οκτωβρίου 2026 έως 14 Φεβρουαρίου 2027**.

Αιτήσεις μπορεί να υποβάλλει το προσωπικό των παρακάτω ειδικοτήτων:

- Νοσηλευτής ΑΕΙ-ΑΤΕΙ-ΤΕΙ
- Ιατρός
- Ιατρός με αποδεδειγμένη εμπειρία στην επείγουσα προνοσοκομειακή φροντίδα ή κάτοχος πτυχίου του μετεκπαιδευτικού προγράμματος Επείγουσας Προνοσοκομειακής Ιατρικής
- Ιατρός με ειδίκευση σε ειδικότητα ανάλογη με το αντικείμενο διδασκαλίας - αναισθησιολογία, γενική ιατρική, γενική χειρουργική, ορθοπεδική, νευροχειρουργική, θωρακοχειρουργική, αγγειοχειρουργική, χειρουργική παιδών, γναθοχειρουργική
- Ιατρός με αποδεδειγμένη εμπειρία στην επείγουσα προνοσοκομειακή φροντίδα
- Ιατρός απόφοιτος του μετεκπαιδευτικού προγράμματος Επείγουσας Προνοσοκομειακής Ιατρικής
- Ιατρός κάτοχος Πιστοποίησης σε προγράμματα Εξειδικευμένης ή Προνοσοκομειακής Αντιμετώπισης του Τραύματος (ATLS/PHTLS) ή με τίτλο μεταπτυχιακών σπουδών στη Διαχείριση Κρίσεων Υγείας ή/και Μαζικών Καταστροφών

¹ Αιτήσεις διατίθενται στη γραμματεία του Νοσοκομείου.

- Ιατρός κάτοχος πιστοποίησης σε προγράμματα Βασικής, Άμεσης ή Εξειδικευμένης Υποστήριξης Ζωτικών Λειτουργιών (BLS/ILS/ALS) και PHTLS
- Πτυχιούχος Μεταδευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης ΙΕΚ (Επίπεδο 5), ειδικότητας «Διασώστης-Πλήρωμα ασθενοφόρου»

Για τη μοριοδότηση των υποψήφιων εκπαιδευτών εφαρμόζεται ανάλογα το άρθρο 6 της υπ' αριθμ. Κ1/104717/10-08-2020 Υπουργικής Απόφασης «Κανονισμός Διαχείρισης Μητρώου Εκπαιδευτών Επαγγελματικής Κατάρτισης των Δ.Ι.Ε.Κ.» της Γενικής Γραμματείας Επαγγελματικής Εκπαίδευσης, Κατάρτισης, Δια Βίου Μάθησης και Νεολαίας, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει (ΦΕΚ 4622/Β' /2021)². Οι πιστοποιημένοι και εγγεγραμμένοι εκπαιδευτές στα Μητρώα Εκπαιδευτών Ενηλίκων του Εθνικού Οργανισμού Πιστοποίησης Προσόντων και Επαγγελματικού Προσανατολισμού (ΕΟΠΠΕΠ) επιλέγονται κατά προτεραιότητα παντός άλλου.

Σε περίπτωση αδυναμίας κάλυψης των θέσεων από πιστοποιημένους εκπαιδευτές αυτές καλύπτονται από τους λοιπούς αιτούντες με βάση τη μοριοδότησή τους.

Σύμφωνα με τους αξιολογικούς πίνακες κατάταξης και τις ανάγκες σε διδακτικές ώρες, η Δημόσια Σ.Α.Ε.Κ. θα προβεί σε κατανομή των εκπαιδευτών ανά ειδικότητα και ανά μάθημα.

Ο τελικός πίνακας κατάταξης και η ανάθεση διδακτικών ωρών εγκρίνονται από το Διοικητικό Συμβούλιο του Νοσοκομείου.

Η μοριοδότηση και η επιλογή των εκπαιδευτών θα γίνει από την Τριμελή Επιτροπή, η οποία ορίστηκε σύμφωνα με την αριθμ. 2466/04-09-2026 Πράξη Διοικητή του Γ.Ν. Ρόδου. Ως ένα εκ των μελών της επιτροπής ορίζεται ο Διευθυντής της οικείας Σ.Α.Ε.Κ.

Η εκδίκαση των ενστάσεων που τυχόν υποβληθούν από τους υποψήφιους εκπαιδευτές, αναφορικά με τον αριθμό μορίων που έχουν συγκεντρωθεί, γίνεται από την Τριμελή Επιτροπή που έχει οριστεί σύμφωνα με την ανωτέρω Πράξη Διοικητή.

Η διδασκαλία θα γίνεται **άνευ αμοιβής**, εντός του ωραρίου, χωρίς να παρακαλύεται η εύρυθμη λειτουργία της υπηρεσίας. Πιο συγκεκριμένα, για να επιλεγούν εκπαιδευτές απαιτείται: Για το Νοσηλευτικό προσωπικό η σύμφωνη γνώμη του Διευθυντή Νοσηλευτικής Υπηρεσίας, για το Ιατρικό Προσωπικό η σύμφωνη γνώμη της Ιατρικής Υπηρεσίας και για το προσωπικό του ΕΚΑΒ η σύμφωνη γνώμη/απόφαση του Διευθυντή του ΕΚΑΒ Ρόδου.

ΑΠΑΙΤΟΥΜΕΝΑ ΔΙΚΑΙΟΛΟΓΗΤΙΚΑ

1. Τίτλοι σπουδών
2. Επιμορφώσεις
3. Διδακτική Εμπειρία
4. Επαγγελματική Εμπειρία
5. Άλλα προσόντα (α. Ξένη Γλώσσα. β. Γνώσεις Χειρισμού Η/Υ γ. Πιστοποιημένη Επάρκεια Εκπαιδευτή Ενηλίκων από Ε.Ο.Π.Π.Ε.Π.)

6. Κοινωνικά κριτήρια [α. Γονείς Τρίτεκνων Οικογενειών β. Μέλη μονογονεϊκών οικογενειών γ. Μέλη Πολύτεκνων οικογενειών δ. ΑμΕΑ (γονείς και ο ίδιος)]

7. Δελτίο Αστυνομικής Ταυτότητας

8. Βιογραφικό Σημείωμα

Τα αντίγραφα των δικαιολογητικών **δεν απαιτείται να είναι επικυρωμένα**, σύμφωνα με τα οριζόμενα στον Ν. 4250/2014.

ΥΠΟΒΟΛΗ ΔΙΚΑΙΟΛΟΓΗΤΙΚΩΝ – ΠΡΟΘΕΣΜΙΑ – ΥΠΟΒΟΛΗ ΕΝΣΤΑΣΕΩΝ

Οι φάκελοι με τα δικαιολογητικά που θα συνοδεύουν την αίτηση του υποψηφίου **θα κατατίθενται αυτοπροσώπως** στη γραμματεία της Σ.Α.Ε.Κ. (Παπαλουκά 6-8, Ρόδος) **16 έως και 21 Σεπτεμβρίου 2026 (ώρες 08:30 - 13:00).**

Τυχόν ενστάσεις κατά των προσωρινών αποτελεσμάτων μοριοδότησης, υποβάλλονται εγγράφως σε αποκλειστική προθεσμία δύο (2) ημερών από την επομένη της ανάρτησης των προσωρινών αποτελεσμάτων από 24-09-2026 έως και 25-9-2026 στη γραμματεία της Σ.Α.Ε.Κ. **(ώρες 08:30 - 13:00).**

Κοινοποίηση:

- Δ.Ι.Υ.
- Δ.Ν.Υ.
- Όλα τα νοσηλευτικά τμήματα και Μονάδες
- ΕΚΑΒ Ρόδου
- Σ.Α.Ε.Κ. Γ.Ν. Ρόδου
- Πίνακας Ανακοινώσεων
- ΔΙΑΥΓΕΙΑ

Ο ΔΙΟΙΚΗΤΗΣ Γ.Ν. ΡΟΔΟΥ

ΚΑΡΑΜΑΡΙΤΗΣ ΝΙΚΟΛΑΟΣ

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ 1

ΜΟΡΙΟΔΟΤΗΣΗ ΥΠΟΨΗΦΙΩΝ ΕΚΠΑΙΔΕΥΤΩΝ ΕΝΗΛΙΚΩΝ Σ.Α.Ε.Κ.
(Βάσει της υπ.αρ Κ1/104717/10-8-2020 απόφασης, όπως τροπ. και ισχύει, (ΑΔΑ: 6ΜΜΛ46ΜΤΛΗ-ΞΛ9) της ΓΓΔΒΜ)

Α. ΠΤΥΧΙΟΥΧΟΙ				ΜΟΡΙΑ ΥΠΟΨΗΦΙΩΝ
1. ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗ – ΕΠΙΜΟΡΦΩΣΗ	29			
1.1. ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗ (συνυπολογιζόμενα αθροιστικά)		27		
1.1.α.1 Πτυχίο Τριτοβάθμιας Εκπαίδευσης (ΑΕΙ –ΤΕΙ) σχετικό με το αντικείμενο των διδασκόμενων μαθημάτων			7	
1.1.α.2 Πτυχίο Ανώτερης Κρατικής Σχολής(Ωδείο, Δραματικής Τέχνης κ.λπ.) (προσμετράται και υπολογίζεται όπου απαιτείται από το αντικείμενο των διδασκόμενων μαθημάτων)			5	
1.1.α.3 Δίπλωμα ΙΕΚ & Πτυχία Δευτεροβάθμιας Επαγγελματικής Εκπαίδευσης (Υπολογίζεται όπου προβλέπεται από το προσοντολόγιο στο πρόγραμμα κατάρτισης και όταν δεν υπάρχει σχετικό πτυχίο. Σε κάθε άλλη περίπτωση δεν συνυπολογίζεται στη μοριοδότηση του υποψηφίου)			3	
Από τα παραπάνω 1.1.α.1, 1.1.α.2, 1.1.α.3 προσμετράται ο ανώτερος τίτλος				
1.1.β Διδακτορικό σχετικό με το αντικείμενο του μαθήματος			8	
1.1.γ Μεταπτυχιακό σχετικό με το αντικείμενο του μαθήματος			4	
1.1.δ Διδακτορικό σε άλλο αντικείμενο.			5	
1.1.3 Μεταπτυχιακό σε άλλο αντικείμενο.			2	
1.1.στ Δεύτερο Πτυχίο ή Μεταπτυχιακό ή Διδακτορικό			1	
Το άθροισμα της μοριοδότησης στις επιμέρους κατηγορίες δε μπορεί να υπερβαίνει το 27				
Β. ΕΜΠΕΙΡΟΤΕΧΝΕΣ με επαγγελματική εμπειρία τριών (3) τουλάχιστον ετών Σε περίπτωση επιλογής του υποψηφίου να συμμετέχει στην Πρόσκληση ως Εμπειροτέχνης, τα πεδία 1.1.α.1, 1.1.α.2, 1.1.α.3, 1.1.β, 1.1.γ, 1.1.δ, 1.1.ε και 1.1.στ δεν μοριοδοτούνται.		3		
1.2. ΕΠΙΜΟΡΦΩΣΗ				

(Από δημόσιους ή ιδιωτικούς φορείς εκπαίδευσης) Στο αντικείμενο των διδασκόμενων μαθημάτων (0,25 μόρια ανά 100 ώρες, με μέγιστο αριθμό μορίων 2) (Μοριοδοτείται η παρακολούθηση αποκλειστικά ολοκληρωμένων επιμορφώσεων) (Δεν μοριοδοτούνται επιμορφώσεις διάρκειας μικρότερης των 25 ωρών, καθώς και Ημερίδες, Δημερίδες, Συνέδρια κ.λ.π.)			2	
2. ΔΙΔΑΚΤΙΚΗ ΕΜΠΕΙΡΙΑ (το άθροισμα της μοριοδότησης στις επιμέρους κατηγορίες δε μπορεί να υπερβαίνει το 18)	18			
2.1. ΔΙΔΑΚΤΙΚΗ ΕΜΠΕΙΡΙΑ σε ΙΕΚ και ΣΕΚ σχετική με το αντικείμενο των μαθημάτων (1 μόριο ανά 200 ώρες, με μέγιστο αριθμό μορίων 13)		13		
2.2. ΔΙΔΑΚΤΙΚΗ ΕΜΠΕΙΡΙΑ σε δομές της τυπικής Εκπαίδευσης [Αναγωγή για μη μόνιμο προσωπικό σύμφωνα με την υπ.αριθμ Υ.Α ΓΠ/200082 (Φ.Ε.Κ. 2844 τ. Β' /23-10-2012)] Παρεχόμενη Εκπαίδευση ή Κατάρτιση σε Α/θμια, Β/θμια, Γ/θμια Εκπαίδευση, με μέγιστο αριθμό μορίων 2 για το σύνολο των δομών τυπικής εκπαίδευσης. (Στη διδακτική εμπειρία δεν προσμετράται χρόνος άδειας άνευ αποδοχών, εκπαιδευτικής άδειας ή απόσπασης σε θέση με διοικητικά καθήκοντα. Εξαιρούνται όσοι εμπίπτουν της διατάξεως της παρ. 2 του άρθρου 27 του Ν. 4186/2013)		2		
2.2.α ΤΡΙΤΟΒΑΘΜΙΑ (1 μόριο ανά έτος)				
2.2.β ΔΕΥΤΕΡΟΒΑΘΜΙΑ (1 μόριο ανά έτος)				
2.2.γ ΠΡΩΤΟΒΑΘΜΙΑ (0.5 μόριο ανά έτος)				
2.3. ΔΙΔΑΚΤΙΚΗ ΕΜΠΕΙΡΙΑ σε άλλα προγράμματα Μη Τυπικής Εκπαίδευσης-Γενικής Εκπαίδευσης Ενηλίκων και Επαγγελματικής Κατάρτισης, εκτός ΙΕΚ (1 μόριο ανά 300 ώρες, με μέγιστο αριθμό μορίων 3)		3		
3. ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΗ ΕΜΠΕΙΡΙΑ	40			
Επαγγελματική εμπειρία σχετική με το αντικείμενο των διδασκόμενων μαθημάτων (2 μόρια ανά έτος με ανώτερο τα 40 μόρια) (Απαραίτητα τα αποδεικτικά στοιχεία όπως: συμβάσεις, αποδείξεις ή τιμολόγια παροχής υπηρεσιών, βεβαιώσεις ασφαλιστικού φορέα, ένσημα, βεβαίωση έναρξης επαγγέλματος, φορολογική ενημερότητα και όποιο άλλο έγκυρο αποδεικτικό που να πιστοποιεί την πλήρη, μερική ή άλλου τύπου απασχόληση. Ουποψήφιος μοριοδοτείται αναλογικά, με βάση την πλήρη απασχόληση. (δεν συνυπολογίζεται η εργασία του εκπαιδευτικού στην τυπική ή μη τυπική εκπαίδευση καθώς έχει ήδη μοριοδοτηθεί ως διδακτική εμπειρία) Για τους εμπειροτέχνες εκπαιδευτές μοριοδοτείται η επαγγελματική εμπειρία η οποία είναι σχετική με το αντικείμενο του μαθήματος, πέραν των τριών ετών που αποτελεί προσπατούμενο).		40		
4. ΆΛΛΑ ΠΡΟΣΟΝΤΑ	10			
4.1. 1^η ΞΕΝΗ ΓΛΩΣΣΑ		3		

4.1.α Καλή γνώση (επίπεδο B2)			1	
4.1.β Πολύ καλή γνώση (επίπεδο C1)			2	
4.1.γ Άριστη Γνώση (επίπεδο C2)			3	
4.2. 2^η ΞΕΝΗ ΓΛΩΣΣΑ		2		
4.2.α Καλή γνώση (επίπεδο B2)			1	
4.2.β Πολύ καλή γνώση (επίπεδο C1)			1,5	
4.2.γ Άριστη Γνώση (επίπεδο C2)			2	
Μοριοδοτείται το ανώτερο πιστοποιημένο επίπεδο.				
4.3. ΓΝΩΣΕΙΣ ΧΕΙΡΙΣΜΟΥ Η/Υ (ΝΕΕΣ ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΕΣ) Πιστοποιημένη επιμόρφωση στις Τ.Π.Ε. επιπέδου 1 του ΥΠΠΕΘ ή πιστοποιητικά γνώσης Η/Υ σύμφωνα με ΑΣΕΠ		3		
4.4. ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΜΕΝΗ ΕΠΑΡΚΕΙΑ ΕΚΠΑΙΔΕΥΤΗ ΕΝΗΛΙΚΩΝ από Ε.Ο.Π.Π.Ε.Π. (ν. 3879/2010 (Α '163))		5		
ΣΥΝΟΛΟ: 100				
5. ΚΟΙΝΩΝΙΚΑ ΚΡΙΤΗΡΙΑ (Πτυχιούχοι και Εμπειροτέχνες) Σε υποψήφιους με τα ακόλουθα χαρακτηριστικά <u>προστίθενται μόρια ως ποσοστό επί του συνόλου της βαθμολογίας</u> που θα συγκεντρώσουν ως εξής:				
5.1.ΑΝΕΡΓΙΑ Από 0-6 μήνες Από 6-12 μήνες Από 12-18 μήνες Από 18-24 μήνες Από 24 μήνες και πάνω	2% 4% 6% 8% 10%			
5.2. ΕΙΔΙΚΕΣ ΚΑΤΗΓΟΡΙΕΣ Γονείς Τρίτεκνων οικογενειών Μέλη μονογονεϊκών οικογενειών (γονέας και τέκνα) Μέλη Πολύτεκνων Οικογενειών (γονείς και τέκνα) ΑμΕΑ (γονείς και ο ίδιος)	10% 10% 10% 10%			

Ακριβές Αντίγραφο
Κεντρικό Πρωτόκολλο
ΠΑΣΧΑΛΙΔΟΥ ΜΑΡΘΑ